

G220 Langversion

*Dreh-Fräszentrum für hohe Produktivität
und Flexibilität*

INDEX

NEU!
INDEX G220
mit 1.200 mm
Drehlänge



better.parts.faster.

Technische Daten

INDEX G220

Arbeitsbereich			
Drehlänge	mm	1.200	
Hauptspindel und Gegenspindel			
Spindeldurchlass	mm	76	90
Spindelkopf ISO 702/1		A6	A8
• max. Drehzahl	min ⁻¹	6.000	4.000
• Antriebsleistung (100% / 40% ED)	kW	33 / 35	40 / 50
• Drehmoment (100% / 40% ED)	Nm	150 / 190	230 / 310
Spannfutterdurchmesser	mm	160 (max. 230) 260	
C-Achse Auflösung	Grad	0,001	0,001
Werkzeugträger oben		Motorfrässpindel	
Kinematik		XYZB	
Werkzeugsystem		HSK-T63 // HSK-T40	
Anzahl Stationen		52 (103) // 70 (139)	
• max. Drehzahl	min ⁻¹	12.000 // 18.000	
• Antriebsleistung (25% ED)	kW	16 // 11	
• Drehmoment (25% ED)	Nm	72 // 30	
X Schlittenweg, Eilgang, Vorschubkraft	mm / m/min / N	490 / 30 / 6.000	
Y Schlittenweg, Eilgang, Vorschubkraft	mm / m/min / N	+90/-60 / 20 / 9.000	
Z Schlittenweg, Eilgang, Vorschubkraft	mm / m/min / N	1.210 / 50 / 6.000	
B-Achse Schwenkbereich, Eilgang	Grad / min ⁻¹	-25 / +205 (+/- 115) / 50	
Werkzeugträger unten links/rechts		Revolver XYZ	
Werkzeugsystem DIN ISO 10889		VDI25 // VDI30	
Anzahl Stationen (angetrieben)		15 // 12	
• max. Drehzahl	min ⁻¹	7.500	
• Antriebsleistung (25% ED)	kW	9	
• Drehmoment (25% ED)	Nm	20	
X Schlittenweg, Eilgang, Vorschubkraft	mm / m/min / N	180 / 30 / 6.000	
Y Schlittenweg, Eilgang, Vorschubkraft	mm / m/min / N	+/-50 / 20 / 9.000	
Z Schlittenweg, Eilgang, Vorschubkraft	mm / m/min / N	1.280 / 50 / 6.000	
Werkzeugmagazin			
Werkzeugsystem		HSK-T63 / HSK-T40	
Plätze im Werkzeugmagazin	(1 Kette / 2 Ketten)	52 (103) / 70 (139)	
Werkzeuggewicht max.	kg	5 / 4	
Werkzeugdurchmesser max.	mm	100 / 100	
Werkzeuglänge max.	mm	300 / 300	
Kippmoment max.	Nm	8 / 3	
Revolverlünette (optional)			
Revolverlünette oben Spannbereich	mm		
Revolverlünetten unten Spannbereich	mm	6-70	
Werkstückhandhabung Einfachgreifer			
Werkstückgewicht max	kg	7,5	
Werkstückdurchmesser max.	mm	76	
Werkstücklänge max.	mm	250	
Werkstückhandhabung Doppelgreifer, Welle / Flansch (optional)			
Werkstückgewicht max. Flansch / Welle	kg	2x10	
Werkstückdurchmesser max. Flansch / Welle	mm	230 / 90	
Werkstücklänge max. Flansch / Welle	mm	bis Ø 125 Länge max. 250 Ø 125-Ø 230 Länge max. 100 / 500	
Allgemeine Daten			
Länge x Breite x Höhe	mm	3.910 x 2.775 x 2.520	
Gewicht	t	16,5	
Anschlusswert	kW	71	
Steuerung		Siemens S840D sl	