

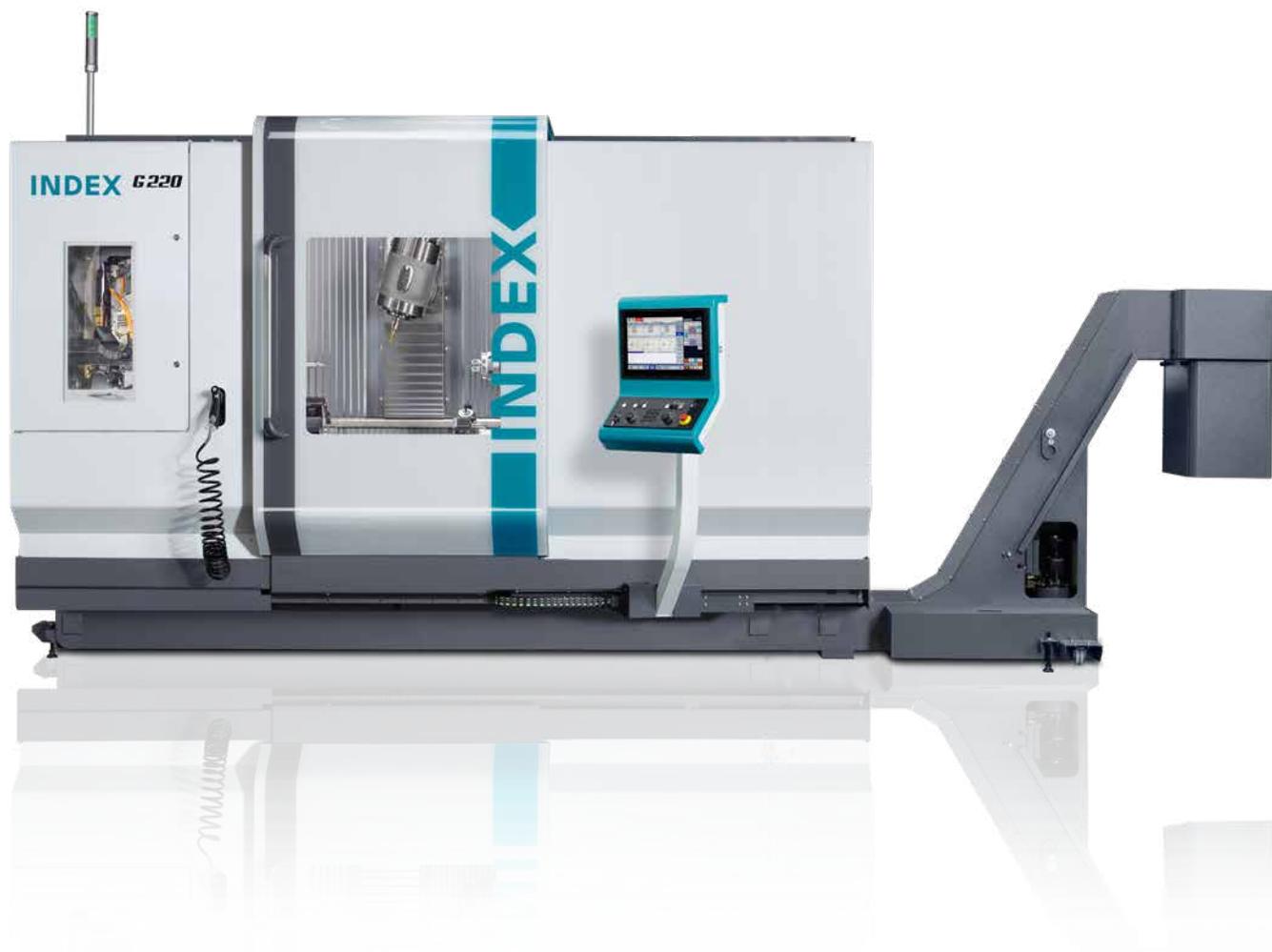
**G220** *Version longue*

**INDEX**

*Centre de tournage et de fraisage pour une productivité et  
une flexibilité élevées*

**NOUVEAU !**

**INDEX G220  
avec une longueur  
de tournage de  
1200 mm**



*better.parts.faster.*

# Données techniques

## INDEX G220

Plage d'usinage			
Longueur de tournage	mm	1 200	
Broche principale et contre-broche			
Passage de broche	mm	76	90
Tête de broche ISO 702/1		A6	A8
• Vitesse de rotation max.	tr/min	6 000	4 000
• Puissance d'entraînement (100 %/40 % ED)	kW	33 / 35	40 / 50
• Couple de rotation (100 %/40 % ED)	Nm	150 / 190	230 / 310
Diamètre mandrin de serrage	mm	160 (max. 230)	260
Résolution de l'axe C	degrés	0,001	0,001
Unité d'usinage supérieure		Motobroche de fraisage	
Cinématique		XYZB	
Système d'outils		HSK-T63 // HSK-T40	
Nombre de postes		52 (103) // 70 (139)	
• Vitesse de rotation max.	tr/min	12 000 // 18 000	
• Puissance d'entraînement (25 % ED)	kW	16 // 11	
• Couple de rotation (25 % ED)	Nm	72 // 30	
Course du chariot X, marche rapide, force d'avance	mm / m/min / N	490 / 30 / 6 000	
Course du chariot Y, marche rapide, force d'avance	mm / m/min / N	+90/-60 / 20 / 9 000	
Course du chariot Z, marche rapide, force d'avance	mm / m/min / N	1 210 / 50 / 6 000	
Champ de pivotement axe B, marche rapide	degrés / tr/min	-25/+205 (+/- 115) / 50	
Unités d'usinage inférieures à gauche/droite		Tourelle XYZ	
Système d'outils DIN ISO 10889		VDI25 // VDI30	
Nombre de postes (entraînés)		15 // 12	
• Vitesse de rotation max.	tr/min	7 500	
• Puissance d'entraînement (25 % ED)	kW	9	
• Couple de rotation (25 % ED)	Nm	20	
Course du chariot X, marche rapide, force d'avance	mm / m/min / N	180 / 30 / 6 000	
Course du chariot Y, marche rapide, force d'avance	mm / m/min / N	+/-50 / 20 / 9 000	
Course du chariot Z, marche rapide, force d'avance	mm / m/min / N	1 280 / 50 / 6 000	
Magasin d'outils			
Système d'outils		HSK-T63 / HSK-T40	
Emplacements dans le magasin d'outils	(1 chaîne / 2 chaînes)	52 (103) / 70 (139)	
Poids max. de l'outil	kg	5 / 4	
Diamètre d'outil max.	mm	100 / 100	
Longueur max. de l'outil	mm	300 / 300	
Couple de basculement max.	Nm	8 / 3	
Lunette de tourelle (en option)			
Plage de serrage lunette de tourelle supérieure	mm		
Plage de serrage lunettes de tourelle inférieures	mm	6-70	
Manipulateur de pièces préhenseur simple			
Poids de pièce max.	kg	7,5	
Diamètre de pièce max.	mm	76	
Longueur de pièce max.	mm	250	
Manipulateur de pièces préhenseur double, arbre/bride (en option)			
Poids de pièce max. bride/arbre	kg	2x10	
Diamètre de pièce max. bride/arbre	mm	230 / 90	
Longueur de pièce max. bride/arbre	mm	jusqu'à Ø 125 longueur max. 250 Ø 125-Ø 230 longueur max. 100 / 500	
Caractéristiques générales			
Longueur x largeur x hauteur	mm	3 910 x 2 775 x 2 520	
Poids	t	16,5	
Puissance connectée	kW	71	
Commande		Siemens S840D sl	