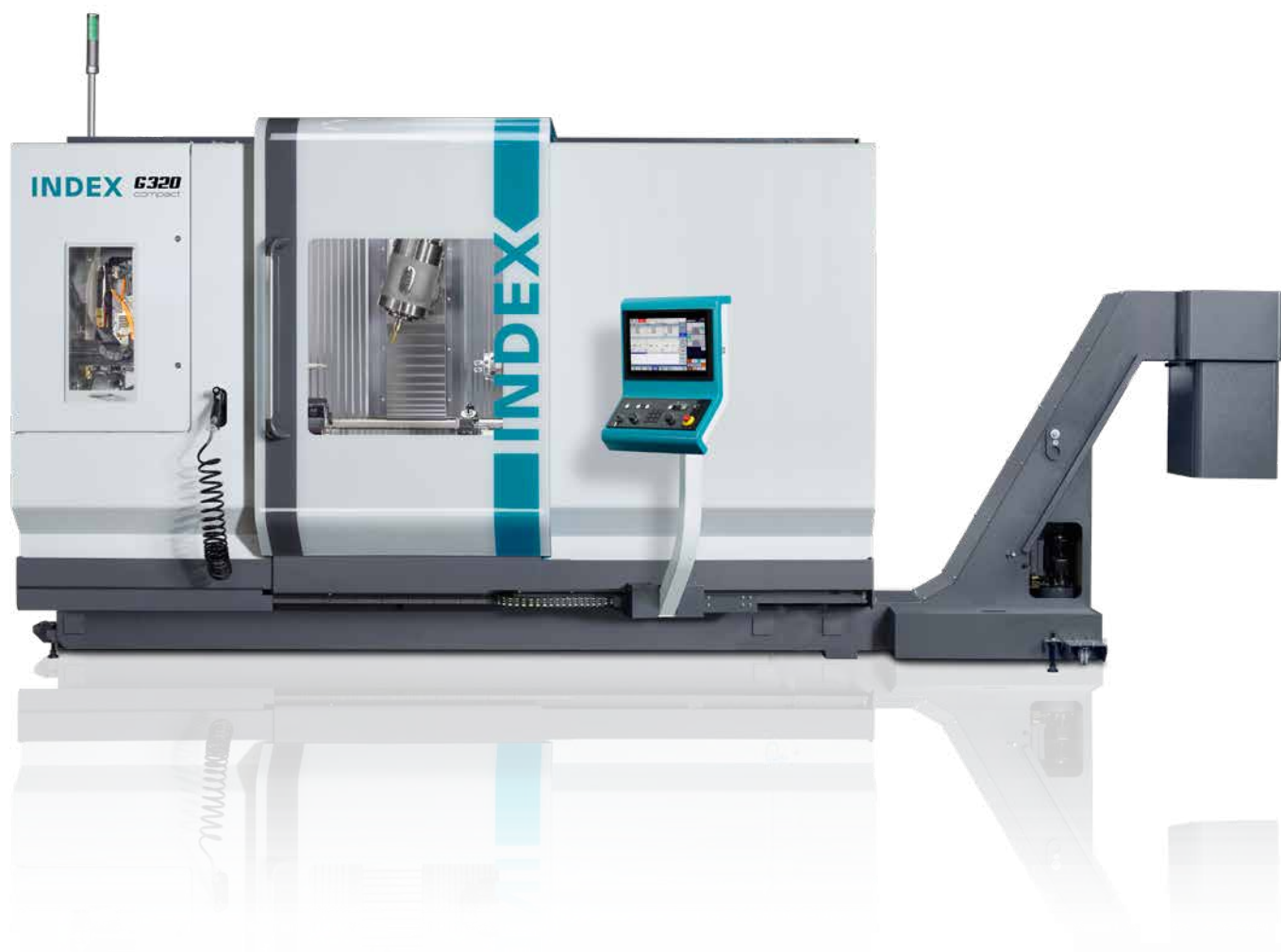


G320 compact

Centres de tournage-fraisage pour l'usinage performant de pièces de taille moyenne

INDEX



better.parts.faster.

Données techniques

INDEX G320 compact

Plage d'usinage				
Longueur de tournage	mm	1 200		
Broche principale et contre-broche		Broche principale	contre-broche	
Passage de broche	mm	102	76	90
Tête de broche ISO 702/1		A8	A6	A8
• Vitesse de rotation max.	tr/min	4 000	6 000	4 000
• Puissance d'entraînement (100 %/40 % ED)	kW	44 / 55	33 / 35	40 / 50
• Couple de rotation (100 %/40 % ED)	Nm	260 / 325	150 / 190	230 / 310
Diamètre mandrin de serrage	mm	260	160	260
Résolution de l'axe C	degrés	0,001	0,001	0,001
Unité d'usinage supérieure		Motobroche de fraisage		
Cinématique		XYZB		
Système d'outils		HSK-T63		
• Vitesse de rotation max.	tr/min	12 000		
• Puissance d'entraînement (25 % ED)	kW	20,7		
• Couple de rotation (25 % ED)	Nm	95		
Course du chariot X, marche rapide, force d'avance	mm / m/min / N	490 / 30 / 6 000		
Course du chariot Y, marche rapide, force d'avance	mm / m/min / N	+90/-60 / 20 / 9 000		
Course du chariot Z, marche rapide, force d'avance	mm / m/min / N	1 210 / 50 / 6 000		
Champ de pivotement axe B, marche rapide	degrés / tr/min	-25/+205		
Unités d'usinage inférieures à gauche/droite		Tourelle XYZ		
Système d'outils DIN ISO 10889		VDI30		
Nombre de postes (entraînés)		12		
• Vitesse de rotation max.	tr/min	7 500		
• Puissance d'entraînement (25 % ED)	kW	9		
• Couple de rotation (25 % ED)	Nm	20		
Course du chariot X, marche rapide, force d'avance	mm / m/min / N	180 / 30 / 6 000		
Course du chariot Y, marche rapide, force d'avance	mm / m/min / N	+/-50 / 20 / 9 000		
Course du chariot Z, marche rapide, force d'avance	mm / m /min / N	1 280 / 50 / 6 000		
Magasin d'outils				
Système d'outils		HSK-T63		
Emplacements dans le magasin d'outils	(1 chaîne / 2 chaînes)	52 (103)		
Poids max. de l'outil	kg	5		
Diamètre d'outil max.	mm	100		
Longueur max. de l'outil	mm	300		
Lunette de tourelle (en option)				
Plage de serrage lunettes de tourelle inférieures	mm	6-70		
Manipulateur de pièces préhenseur simple				
Poids de pièce max.	kg	7,5		
Diamètre de pièce max.	mm	76		
Longueur de pièce max.	mm	250		
Manipulateur de pièces préhenseur double, arbre/bride (en option)				
Poids de pièce max. bride/arbre	kg	2x10		
Diamètre de pièce max. bride/arbre	mm	230 / 90		
Longueur de pièce max. bride/arbre	mm	jusqu'à Ø 125 longueur max. 250 Ø 125-Ø 230 longueur max. 100 / 500		
Caractéristiques générales				
Longueur x largeur x hauteur	mm	3 910 x 2 775 x 2 520		
Poids	t	16,5		
Puissance connectée	kW	71		
Commande		Siemens S840D sl		