

INDEX G200 SolutionLine

Gebrauchtmaschine

Komplett generalüberholt mit Steuerungsumbau

Technische Daten

Maschinennummer: 511322
Baujahr: 2001
Steuerung: SIEMENS S840D sl

Grundausrüstung

Hauptspindel: max. d=60mm, C Achse
Gegenspindel: max. d=60mm, C Achse
Werkzeugträger 1: X/Y/Z/B Achse
14 Stationen mit Werkzeugantrieb
VDI25 DIN69880
W-Verzahnung
Werkzeugträger 2: X/Z Achse
14 Stationen mit Werkzeugantrieb
VDI25 DIN69880
W-Verzahnung

18,5 Zoll TFT Color Display mit PCT-Touch

Eco-Fluid Kühlmittelanlage (neu) mit 600l Behälter, 8/80bar Pumpe, Bandfilter

Scharnierbandförderer (neu) Abwurfhöhe 1250mm mit Eingreifschutz und Hebepumpe

Spüleinheit schaltbar über Magnetventil für Kühlschmierstoff durch die Gegenspindel

Spanndruckeinheit ferngesteuert an der Haupt- und Gegenspindel

Lineareinheit mit Transportband

UNIMAG4 Schnittstelle für den Anschluss eines Stangenlademagazins

Xpanel® – tätigkeitsbezogene Bedien- und Organisationserweiterung der INDEX C200 SL-Steuerung

Maschine wird werkseitig mit iX4.0-Konnektivität ausgeliefert

Transmit-/Tracyl-Funktion inklusive Fräsen von Zylinderbahnen auf Mantel- und Stirnflächen

Elektronische Welle für Spindeln und Antriebe

Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter für angetriebene Werkzeuge

Steuerungsfunktion „MITLAUFENDE SPITZE“ für Kreuzschlitten 2

Verwaltung von internen Werkzeugen

Gewährleistung: 12 Monate in Deutschland

Inbetriebnahme: nach Aufwand

Liefertermin: sofort verfügbar!

Lieferung: ab Werk

Unser Angebot verhält sich freibleibend. Zwischenverkauf vorbehalten.

Rufen Sie uns an!

Refit-Team

+49 (0)711 3191-9612

refit@index-werke.de

Vereinbaren Sie Ihren Besichtigungs-
oder Vorführtermin mit uns.



better.parts.faster.