Communiqué de presse sur INDEX G320 compact daté du 09/09/2024

Encombrement réduit, coûts optimisés

**Avec son nouveau centre de tournage/fraisage G320, INDEX a réussi à économiser à la fois de l’espace, des ressources et des coûts. Le centre de tournage/fraisage équipé d’une broche principale de 102 mm a une empreinte au sol proche de celle d’un G220.3, alors que ses performances se rapprochent de celles d’un INDEX G320 standard.**

Généralement équipés d’une broche de fraisage, les centres de tournage/fraisage INDEX rencontrent autant de succès parce qu’ils permettent de réaliser un usinage complet de pièces complexes Ils sont en outre destinés à l’intégration de technologies supplémentaires comme la denture, la rectification ou la mesure. Cela vaut aussi pour le centre de tournage/fraisage INDEX G320 que le constructeur allemand de tours a introduit sur le marché en 2021 après une refonte complète de sa conception.

Au salon AMB 2024, INDEX prévoit de présenter une version complémentaire, le G320 compact, pour laquelle les concepteurs ont réussi à accroître la densité de puissance par rapport au G320 « standard ». En d’autres termes, le G320 compact est monté sur le bâti de machine d’un G220.3, ce qui se traduit par une plus faible empreinte au sol. Sa broche principale avec un passage de 102 mm permet cependant au centre de tournage/fraisage de couvrir une gamme d’applications qui se rapproche de celle d'un G320 standard. L’espace de travail est certes un peu réduit, mais après quelques petites modifications, il est suffisamment grand pour accueillir la broche plus grande.

Les clients peuvent choisir entre un diamètre de 76 ou 90 mm pour la contre-broche. La broche de fraisage est limitée à la version HSK63. Les tourelles inférieures offrent respectivement douze emplacements avec une interface VDI30.

Ralf Stark, Chef de projet INDEX pour le développement de nouveaux centres de tournage/fraisage, résume les avantages ainsi : « En choisissant la version compacte, les clients obtiennent des fonctionnalités proches du G320 pour un plus faible encombrement. Du fait de la réduction des masses en mouvement, il est aussi plus dynamique et économe en énergie, et de surcroît, il est moins cher. »

ENCADRÉ

**Les principales caractéristiques de l’INDEX G320 compact :**

* Conception de l’espace de travail bien pensée pour des longueurs de tournage jusqu’à 1 200 mm
* Broche principale avec un passage de broche de 102 mm
* Contre-broche avec un passage de broche de 76 mm ou 90 mm
* Mandrin de serrage avec un diamètre max. de 260 mm
* Puissante motobroche de fraisage (HSK63) avec cinématique de fourreaux Y/B
* Deux unités d’usinage inférieures avec respectivement 12 stations VDI30
* Grande stabilité thermique et mécanique
* Deuxième emplacement d’équipement pour le magasin d’outils
* Nombreuses options d’automatisation

**INDEX** présentera le centre de tournage/fraisage G320 **au salon** **AMB 2024 (Hall 4 Stand C30)** en version longue, c’est-à-dire avec une longueur de tournage de 1 200 mm.

**Contact :** INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky

Rainer Gondek

Directeur Marketing Mondial

Tél. : +49 (711) 3191-1286

[rainer.gondek@index-werke.de](mailto:rainer.gondek@index-werke.de)

**Illustrations (source : INDEX)**

****

Le centre de tournage/fraisage INDEX G320 est prédestiné pour un usinage intégral polyvalent et productif. La machine équipée d’une broche principale de 102 mm occupe une surface au sol équivalente à celle d’un G220.3 tout en étant pratiquement aussi puissante qu’un G320 standard – la seule différence étant un gain considérable d’espace, de ressources et de coûts.